



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU. AT15.B.00001/18

Серия RU № 0765507

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения (адрес юридического лица): 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, помещение 1; адрес места осуществления деятельности: 115533, город Москва, проспект Андропова, дом 22, этаж 13, помещение 1; номер телефона: 84992717984; адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, дата регистрации 18.09.2014.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Научно производственное предприятие «35-й механический завод».

Основной государственный регистрационный номер: 1094027005082. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 248003, Россия, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128; номер телефона: 8(4842)57-58-40; адрес электронной почты: blank\_npp@mz35.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Научно производственное предприятие «35-й механический завод».

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 248003, Россия, Калужская область, город Калуга, улица Тульская, дом 128.

**ПРОДУКЦИЯ** Оборудование (сосуды), работающее под избыточным давлением: фильтр-сепараторы типа ФС1, категории 4, предназначенные для газов и используемые для рабочих сред группы 1, вместимостью свыше 0,2 до 100 м<sup>3</sup>, с максимально допустимым рабочим давлением от 5,4 до 11,78 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 3683-004-75267471-2011 «Блоки фильтров-сепараторов». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8421 39 800 2

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 019/XII/2018 от 07.12.2018

Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», аттестат аккредитации № RA.RU.21PY02; акта анализа состояния производства № 3959/АП от 29.11.2018 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15; обоснования безопасности 3683-004-75267471-2001 ОБ, руководства по эксплуатации ОГМ0223.01.01 РЭ, паспорта оборудования ОГМ0223.01.01 ПС, конструкторской документации, результатов прочностных расчетов, документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие и характеристики материалов.

Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15159-69. Срок службы - не менее 33 лет. Срок хранения - 24 месяца.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ** 11.12.2018 ПО 10.12.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)  
(подпись)

Панкин Павел Викторович  
(инициалы, фамилия)

Аксёнов Алексей Николаевич  
(инициалы, фамилия)